

DESIGNATION	DESIGNATION	TYPE DE MOULAGE	MASSE VOLUMIQUE	Caractéristiques mécaniques				COMPOSITION											Directives d'emploi	Instructions for use		
				Mechanical characteristics				COMPOSITION														
NORME : NF EN 1982	NORME : NF A 53-703 NF A 53-709 NF A 53-707	Type of moulding	Density	Rm N/mm <sup>2</sup>	Rp 0,2 N/mm <sup>2</sup>	A %	HB	Cu	Sn	Zn	Pb	Al	Fe	Si	Ni	Mn	P	ME				
Cu Sn5 Zn5 Pb5 GS	Cu Pb5 Sn5 Zn5 Y 20	Sable	8,80	200	90	13	60	83-87	4-6	4-6	4-6	≤ 0,01	≤ 0,3	≤ 0,01	≤ 2		≤ 0,10			Robinetterie. Petits engrenages. Coussinets. Faible vitesse et charge moyenne.	Plumbing fittings. Small gears. Low speed and medium load bearings.	
Cu Sn7 Zn4 Pb7 GS	Cu Sn7 Pb6 Zn4 Y 20	Sable	8,80	230	120	15	60	81-85	6-8	2-5	5-8	≤ 0,01	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 2		≤ 0,01			Robinetterie courante. Brides. Palier.	Medium pressure plumbing fittings. Pump bodies. Rolling stock. Rail.	
	Cu Sn8 Y 20	Sable	8,80	250	130	16		Reste	7-9	≤ 3	0,5-3	≤ 0,01	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 1,5					Robinetterie moyenne pression. Corps de pompe. Matériel courant. Chemin de fer.	Friction parts. Heavy loads and shocks. Gears. Worm-wheels. Slides. Expendable parts.	
Cu Sn11 Pb2 GS	Cu Sn12 Y 20	Sable	8,80	240	130	5	80	83,5-87	10,5 12,5	≤ 2	0,7-2,5	≤ 0,01	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 2	≤ 0,2	≤ 0,4			Pièces frottantes. Fortes charges et chocs. Engrenages. Roues à vis. Glissières	Friction parts. Heavy loads and shocks. Gears. Worm-wheels. Slides. Expendable parts.	
Cu Sn 12 GS	Cu Sn 12 P Y 20	Sable	8,80	260	140	7	80	85/88,5	11-13	≤ 0,5	≤ 0,70		≤ 0,01	≤ 0,2	≤ 0,01	≤ 2	≤ 0,6			Pièces de frottements à forte charges et chocs	Friction parts. Heavy loads and shocks.	
Cu Zn39 Pb1 Al GS	Cu Zn40 Y 20	Sable	8,20	220	80	15	65	58-63	≤ 1	Reste	0,5-2,5	≤ 0,8	≤ 0,7	≤ 0,05	≤ 1	≤ 0,5	≤ 0,02			Pièces mécaniques soumises à de faibles sollicitations. Support. Robinetterie...	Mechanical parts submitted to low efforts. Support. Plumbing fittings...	
Cu Zn39 Pb1 Al GM	Cu Zn40 Y 30	Coquille	8,10	280	120	10	70	58-63	≤ 1	Reste	0,5-2,5	≤ 0,80	≤ 0,70	≤ 0,05	≤ 1	≤ 0,50	≤ 0,02			Robinetterie. Construction mécanique. Construction navale. Construction électrique.	Plumbing fittings. Mechanical construction. Shipbuilding. Electrical construction.	
Cu Zn25 Al5 Mn4 Fe3 GS	Cu Zn23 Al4 Y 20	Sable	7,90	750	450	8	180	60-67	≤ 0,20	Reste	≤ 0,20	3-7	1,5-4	≤ 0,10	≤ 3	2,5-5	≤ 0,03			Frottement sous très forte pression. Vitesse faible graissage abondant. Couronnes de vis sans fin. Ecrous de laminoir	Friction under very high pressure. Low speed abundant lubrication. Worm-wheel nims. Rolling mill nuts.	
	Cu Zn19 Al6 Y 20	Sable	7,50	750	500	8	220	60-66	≤ 0,10	18-25	≤ 0,10	5-7	2-3		≤ 1	2,5-4						
Cu Al9 GM	Cu Al9 Y 30	Coquille	7,60	500	180	20	100	88-92	≤ 0,3	≤ 0,5	≤ 0,3	8-10,5	≤ 1,2	≤ 0,2	≤ 1	≤ 0,5				- Industrie chimique et de produits alimentaires - Construction navale - Chemin de fer - Pièces de sécurité - Très bonne résistance à la corrosion	- Chemical industry and food products - Shipbuilding - Rail - Safety parts - Very good corrosion resistance.	
Cu Al10 Fe2 GS GM	Cu Al10 Fe3 Y 20 Y 30	Sable Coquille	7,60	500 600	180 250	18 20	100 130	83-89,5	≤ 0,2	≤ 0,5	≤ 0,10	8,5-10,5	1,5-3,5	≤ 0,2	≤ 1,5	≤ 1		≤ 0,5				
Cu Al10 Ni3 Fe2 GS GM	Cu Al9 Ni3 Fe2 Y 20 Y 30	Sable Coquille	7,60	500 600	180 250	18 20	100 130	80-86	≤ 0,2	≤ 0,5	≤ 0,10	8,5-10,5	1-3	≤ 0,2	1,5-4	≤ 2						
Cu Al10 Fe5 Ni5 GS	Cu Al10 Ni5 Fe5 Y 20	Sable	7,60	600	250	13	140	76-83	≤ 0,1	≤ 0,5	≤ 0,05	8,5-10,5	4-4,5	≤ 0,1	4-6	≤ 3						

Liste non limitative. Pour tout alliage, nous consulter - *Inexhaustive list. Consult us for all other alloys.*

# CUIVREUX